



Comune di Figline e Incisa Valdarno
Città Metropolitana di Firenze

DICHIARAZIONE DELLA POSIZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE
DEGLI AMMINISTRATORI COMUNALI
(ai sensi del D. Lgs. n. 33 del 14/03/2013, art. 14)

Il/La sottoscritto/a SARRI SANDRO
in qualità di CONSIGLIERE, ai sensi e per gli effetti dell'art.14 del D.Lgs. n. 33/2013, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

quanto segue:

1. che il **proprio reddito** riferito all'anno 2017 è pari ad Euro 39.517,00 come da copia dichiarazione redditi allegata, di cui:

1.1. per indennità o gettoni di presenza percepiti a qualsiasi titolo dal Comune Euro 524,50

1.1.1 viaggi di servizio e missioni pagati dal Comune pari ad Euro _____

1.2. da Terreni _____;

1.3. da Fabbricati Euro _____;

1.4. per altri incarichi o rapporti di lavoro dipendente con altre Pubbliche Amministrazioni e Società private:

Tipo di incarico o rapporto di lavoro ³	Tipo di Lavoro ⁴	Compenso annuo lordo	Eventuali Annotazioni
1.			
2.			
3.			

1.5. per cariche di Amministratore, Revisore o Sindaco di Società

Tipo di carica	SOCIETÀ	Attività	compenso	Annotazioni ⁵
----------------	---------	----------	----------	--------------------------

¹ Indicare il reddito lordo complessivo risultante dalla dichiarazione dei redditi

² Indicare il reddito lordo risultante dal mod. CUD rilasciato dall'Amministrazione comunale per l'anno di riferimento

³ Se dipendente indicare il nome della Società

⁴ Se dipendente specificare il tipo di lavoro (impiegato, operaio, quadro, dirigente)

	(denominazione e sede legale anche estera)	Economica	annuo lordo	
/				

1.6. per titolarità di Imprese individuali

(denominazione e sede legale anche estera)	Attività Economica	compenso annuo lordo	Annotazioni ⁶
/			

1.7. per titolarità o legale rappresentanza di società aventi rapporti con lo Stato o altre Pubbliche Amministrazioni per contratti di opera o di somministrazione, oppure per concessioni

Tipo di carica	SOCIETÀ o IMPRESA (denominazione e sede legale anche estera)	tipo di rapporto ed ente pubblico	compenso annuo lordo	Annotazioni ⁷
/				

Tipo di carica	SOCIETÀ o IMPRESA (denominazione e sede legale anche estera)	Attività Economica	compenso annuo lordo	Annotazioni ⁸
/				

1.8. per cariche di rappresentante, amministratore o dirigente di società e imprese private sussidiate dallo Stato o da altre Pubbliche Amministrazioni in modo continuativo

Tipo di carica	SOCIETÀ o IMPRESA (denominazione e sede legale anche estera)	Attività Economica	compenso annuo lordo	Annotazioni ⁹
/				

2. di possedere i seguenti beni immobili:

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)				
Natura del diritto ¹⁰	Descrizione dell'immobile ¹¹	Comune e Provincia ¹²	Metri quadri	Quota titolarità
CONPROPRIETÀ	ABITAZIONE		100	50%

3. di possedere i seguenti beni mobili registrati:

⁵ Specificare se trattasi di Società Partecipata dal Comune di Figline e Incisa Valdarno o fornitrice del medesimo con importi >10.000 €.
⁶ Specificare se trattasi di Società Partecipata dal Comune di Figline e Incisa Valdarno o fornitrice del medesimo con importi >10.000 €.
⁷ Specificare se trattasi di Società Partecipata dal Comune di Figline e Incisa Valdarno o fornitrice del medesimo con importi >10.000 €.
⁸ Specificare se trattasi di Società Partecipata dal Comune di Figline e Incisa Valdarno o fornitrice del medesimo con importi >10.000 €.
⁹ Specificare se trattasi di Società Partecipata dal Comune di Figline e Incisa Valdarno o fornitrice del medesimo con importi >10.000 €.
¹⁰ Specificare a che titolo si detiene il bene: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca
¹¹ Indicare la tipologia: fabbricato o terreno
¹² Comune e Provincia di ubicazione anche Estero

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI				
Autoveicoli (tipo e marca)	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Quota titolarità	Annotazioni
FIAT DOBLO	130	2016	100%	
Aeromobili	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Quota titolarità	Annotazioni
1.				
Imbarcazioni da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Quota titolarità	Annotazioni
1.				

4. di possedere le seguenti partecipazioni in Società quotate:

Società	n. azioni	Controvalore al 31.12	Annotazioni

5. di possedere le seguenti partecipazioni in Società NON quotate:

Società	n. azioni	Controvalore al 31.12.	Annotazioni

6. che la propria situazione associativa è la seguente: (indicare le Associazioni di cui agli artt. 12 e 36 cod. civ. delle quali fa parte il dichiarante)

Associazione	Sede

7. di non far parte di Società segrete

8. (barrare solo se interessa) **che**, ai sensi del D.Lgs. n. 33/2013, art. 14, comma 1, lett. F, i propri parenti entro il secondo grado (*coniuge non separato, nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta, fratelli, sorelle*) di seguito elencati **non forniscono** il consenso alla pubblicazione della propria posizione reddituale e patrimoniale

- _____
- _____
- _____
- _____

OPPURE

9. (barrare solo se interessa) **che**, ai sensi del D.Lgs. n. 33/2013, art. 14, comma 1, lett. F, i propri parenti entro il secondo grado (*coniuge non separato, nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta,*

fratelli, sorelle) di seguito elencati **forniscono il consenso** alla pubblicazione della propria posizione reddituale e patrimoniale come da dichiarazioni allegate

- _____
- _____
- _____
- _____

Elenco allegati:

- Curriculum aggiornato
- Copia dichiarazione redditi soggetti a IRPEF
- Dichiarazione autografa parenti consenzienti (punto 9) con allegata posizione reddituale e patrimoniale.

"Sul mio onore affermo che la sopra estesa dichiarazione corrisponde al vero"

Il/La dichiarante

Luogo e data:

Luigi SARRI

29-10-2018